

## Alambre sólido para aluminio proceso MIG

### CLASE Y TIPO ER5356 AWS/SFA A5.10

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1A-5356-364-16	3/64"	Rollo 16 Lb (7.2576 Kg)

### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

La aleación 5356 es un aluminio al Manganeso y no es tratable térmicamente, el alambre MIG es utilizado para soldar las aleaciones de la serie 5XXX cuando 40.000 psi resistencia a la tracción no es un requisito. Aleación 5356 es el alambre de todo propósito. Es el más utilizado de las aleaciones de aluminio.

Fabricado con la mas moderna y avanzada tecnología, durante la limpieza se asegura de eliminar completamente los óxidos superficiales y los lubricantes normales del trefilado, en el proceso de encarretado se pone estricta atención para lograr uniformidad en las capas, se controla el cast y el helix para alcanzar niveles óptimos de alimentación tanto en equipos automáticos como semi automáticos y el análisis químico es siempre uniforme cumpliendo con los estrictos requerimientos AWS .

Las aplicaciones más comunes son la soldadura de barcos, bicicletas, camiones, recipientes a presión y piezas de automóviles.



### Análisis químico típico

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Otros Elementos	
0.25	0.40	0.10	0.05-0.20	4.5-5.5	0.05-0.20	---	0.10	0.06-0-20	0.05 cada uno	0.15 en total

**Parámetros de aplicación** Corriente directa electrodo al positivo arco spray 100% Ar

Diámetro del alambre	Amperaje	Voltaje
.035"	110 - 220	20 - 26
.045"	120 - 270	22 - 26

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.