

Electrodo revestido para acero inoxidable proceso SMAW

CLASE Y TIPO E308L-16 AWS/SFA A5.4

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1IN308L16-332	3/32"	Lata de 2 Kg
WLD*1IN308L16-18	1/8"	Lata de 2 Kg
WLD*1IN308L16-532	5/32"	Lata de 2 Kg

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Al tener un alambre de aleación controlada y el revestimiento de alta calidad podemos lograr excelente soldadura, bien sea con corriente alterna (AC) como con corriente continua (DC). La penetración es completa y los depósitos quedan libres de porosidades. La escoria se retira fácilmente reduciendo los retrabajos lo que significa mayor limpieza y ahorro en mano de obra.

Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías y en cualquier aplicación de aceros inoxidable, cubriendo la especificación AWS/SFA ER308L, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.



El empaque es en lata metálica con bolsa interna termosellada para asegurar la hermeticidad adecuada.

Análisis químico típico

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	Cu	Otros
0.03	18.0-21.0	9.0-11.0	0.75	0.50-2.5	0.30-0.65	0.03	0.030	---	0.75	---

Propiedades Mecánicas Típicas

Resistencia a la tensión		Elongación Mínima %
ksi	MPa	
75	520	35

Parámetros de aplicación Corriente directa electrodo al positivo o corriente alterna

Diámetro del alambre	Amperaje Posición plana	Amperaje Posición vertical
3/32"	40 - 70	35 - 50
1/8"	65 - 100	55 - 70
5/32"	100 - 150	85 - 100

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.