

## Alambre sólido para acero inoxidable proceso TIG

### CLASE Y TIPO ER316L AWS/SFA A5.9

#### DESCRIPCIÓN TÉCNICA

Varilla de aporte para proceso GTAW de acero inoxidable, diámetro calibrado, estampado con la aleación para evitar confusiones al momento de la aplicación.

No. de Parte	Diámetro de alambre	Presentación
WLD*1IN316L-116-1M	1/16"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN316L-332-1M	3/32"	Tubo 5 Kg
WLD*1IN316L-18-1M	1/8"	Tubo 5 Kg

Para juntas a tope o a traslape, filetes, tuberías, y en cualquier aplicación de aceros inoxidables, cubriendo la especificación AWS/SFA ER316L, contenido de Carbono extra bajo que evita la precipitación de carburos.

Excelente para soldaduras de calidad en las industrias alimenticia, farmacéutica, química, petrolera y para la industria en general.

El incremento en el contenido de Molibdeno aumenta la resistencia a la corrosión de sustancias como el ácido sulfúrico o sulfuroso, sulfitos, cloruros y soluciones de celulosa.

Se recomienda usar electrodo de Tungsteno 3 Tierras color morado o al 2% de Thorio, o los aleados con Cerio o Lantano y afilados en punta de lápiz.

El gas de protección regularmente es Argón, aún que para aplicaciones especiales puede usarse mezclado con otros elementos.



#### Análisis químico típico

C	Cr	Ni	Mo	Mn	Si	P	S	N	Cu	Otros
0.03	18.-20.0	11.0-14.0	2.0-3.0	1.0-2.5	0.30-0.65	0.03	0.030	---	0.75	---

**Parámetros de aplicación** Corriente directa electrodo al negativo y alta frecuencia de arranque

Diámetro del alambre	Amperaje aproximado dependiendo del espesor por soldar
1/16"	60 a 130
3/32"	110 a 160
1/8"	1400 a 350

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios.