



Máquina TT350® para TIG (GTAW) AC/DC pulsado y electrodo revestido (SMAW)

Combina en una sola fuente de poder la conveniencia de la tecnología de un inversor con proceso TIG con alta frecuencia AC/DC y la versatilidad del electrodo revestido AC/DC. Ideal para soldadura de tuberías, aplicaciones sanitarias, construcciones metálicas y trabajos generales de mantenimiento.

Paquete incluye:

- 1 máquina soldadora TT350® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable con porta electrodo de 300 amps y conector rápido.
- 1 Cable con pinza de tierra de 300 amps y conector rápido.
- 1 Antorcha TIG enfriada por líquido modelo 18SC de 25 pies de largo y un kit de consumibles.
- 1 Antorcha TIG enfriada por aire modelo 26 de 25 pies de largo y un kit de consumibles.
- 1 Enfriador de líquido para antorcha con su cable de interconexión.
- 1 Juego de manguera para gas de protección con conexiones.
- 1 Flujómetro de prueba.
- 1 Carro porta máquina y porta cilindro de gas.

CARACTERÍSTICAS

Versátil opción de proceso TIG (GTAW) AC/DC y pulsado.

Control total de la soldadura, pre-flujo y pos-flujo de gas, tipo de onda, frecuencia, balance, relleno de cráter, 2T, 4T y programable. Control remoto de pie opcional, se vende por separado.

Gran Poder en tamaño compacto.

Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar con electrodos de tungsteno de hasta 1/8" y electrodos E7018 de 5/32" de forma continua.

El poder del valor.

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.

Sistema de enfriamiento dual.

Usted puede seleccionar, tan solo presionando un botón, el tipo de enfriamiento de la antorcha, bien sea por gas o enfriamiento con líquido. Se incluye en enfriador de líquido

Conjunto compacto y robusto.

Se incluye el carro, en donde puede acomodar la fuente de poder, el enfriador y el cilindro de gas.

Precisión y sencillez

Panel digital con controles digitales para el tipo de proceso, perilla selectora multi funciones de fácil control, nadie da tanto por tan poco.

Alta eficiencia y menor consumo

Usted ahorra en su recibo de luz por que consume menos que los transformadores comunes, máximo 40 amps a 220-3 fases con más del 85% de eficiencia.

Estabilidad de arco

Por su construcción la estabilidad y reencendido de arco son excelentes.

Protección Térmica

Para sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina y también para sobrecarga de trabajo para evitar que se rebase el ciclo de trabajo.



R012018



ESPECIFICACIONES

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V 1 Fase 220V 3 Fases	50/60 Hz	40 A	AWG #10
Tamaño de fusible máximo 50 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo 100% a 220V 1 Fase 60% a 220V 1 Fase 100% a 220V 3 Fases 60% a 220V 3 Fases	GTAW 200 AMPS 250 AMPS 280 AMPS 350 AMPS	SMAW 160 AMPS 200 AMPS 280 AMPS 350 AMPS	EN60974-1 Temperatura de operación -10 a +40°C
Rango de corriente 10A a 350A	Voltaje de circuito abierto 58	Tipo de salida CA/CD	
DIMENSIONES (SOLO DE LA FUENTE DE PODER)			
Alto 330 mm/12.99"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 500 mm/19.68"	Peso 10.0 Kg/22.04 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR

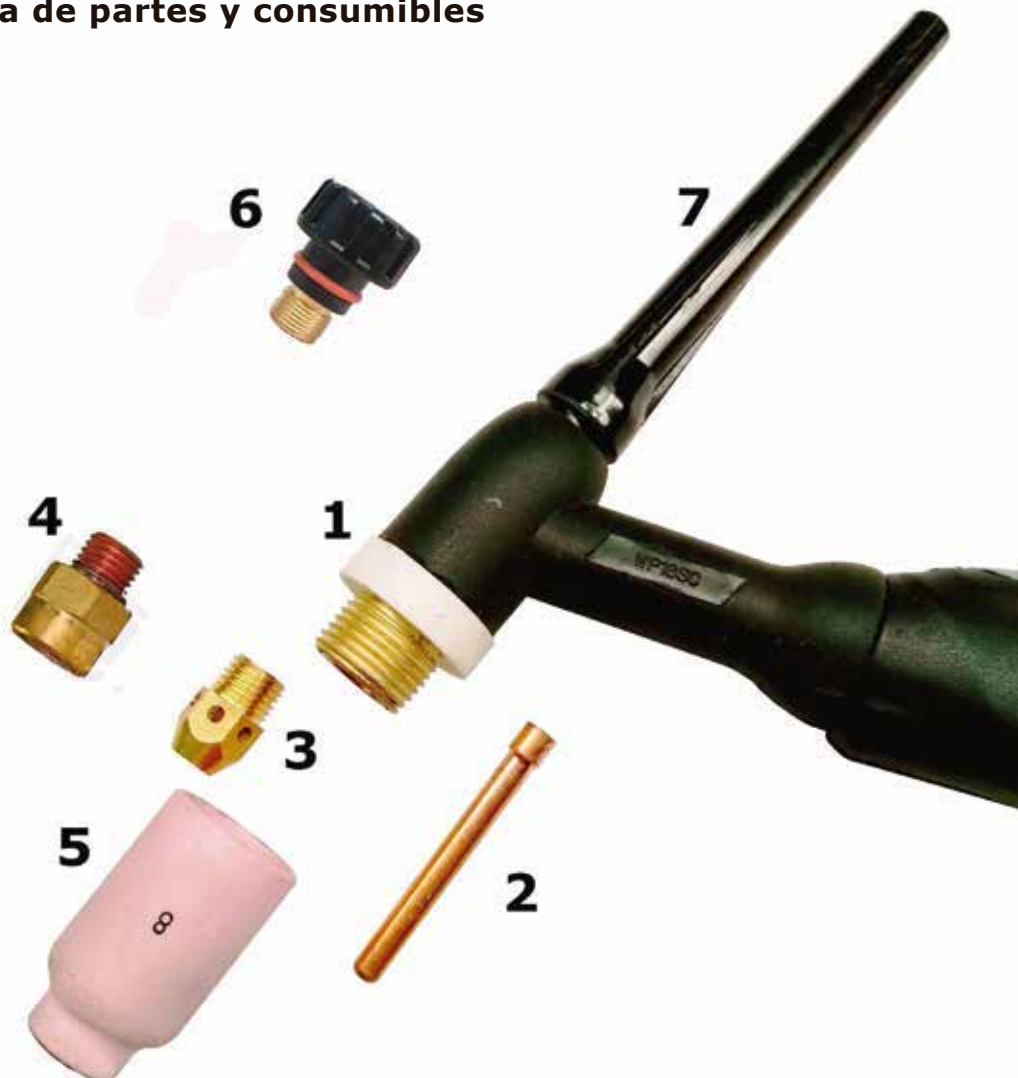


Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios

R012018

Antorcha TIG 18SC Capacidad 400 amps DC y 280 amps AC

Diagrama de partes y consumibles



Diámetro del electrodo de tungsteno		3/32"	1/8"
Tamaño de la boquilla	#	#7(7/16")	#8 (1/2")
Aislante	1	18NG	18NG
Mordaza	2	10N24	10N25
Porta mordaza	3	NCB-53	NCB-53
Gas Lens	4	18GL32	18GL18
Boquilla de alúmina	5	54N15	54N16
Tapa corta	6	57Y04	57Y04
Tapa larga	7	57Y02	57Y02

R012018

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación.
Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios