

Máquina Inversora para electrodo revestido (SMAW) y TIG (GTAW) con encendido "Easy TIG"

Por su reconocida tecnología de inversor y su alto ciclo de trabajo la ER315PLUS-CEL® es una máquina que se hace indispensable en obras de construcción y talleres de fabricaciones metálicas industriales de todo tipo. Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros desde 1/16" y hasta 1/4" con un arco suave y estable.

Paquete Incluye:

- 1 Máquina soldadora ER315 PLUS-CEL® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable de 5 mts con porta electrodo de 300 amps. y conector rápido.
- 1 Cable de 3 mts con pinza de tierra de 300 amps. y conector rápido.



AHORA PARA ELECTRODO E6010

Características:

Versátil opción de proceso TIG (GTAW) con encendido "Easy TIG"

Como opción se ofrece la antorcha TIG.

Gran poder en tamaño pequeño

Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar E7018 de 1/4" de forma continua.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.

Versatilidad a toda prueba

Debido a su construcción especial puede conectarse a generadores de gasolina o diesel produciendo un arco muy estable.

Seguridad y confianza

Única en el mercado con el sistema VRD que reduce el voltaje de circuito abierto a niveles seguros (15) para el soldador, la calidad no cuesta más.

Asa superior de una pieza

Ergonómicamente diseñada para mover mejor y más fácil la máquina desde cualquier ángulo, además se incluye una práctica correa para cargarla al hombro.

Precisión y sencillez

Panel digital con controles digitales para el tipo de proceso, arranque de arco y potencia de arco, nadie da tanto por tan poco.

Alta eficiencia y menor consumo

Usted ahorra en su recibo de luz por que consume menos que los transformadores comunes, 62.4 amps. a 200 volts 1 fase y 31.2 amps. a 220 volts 3 fases.

Estabilidad de arco

Por su construcción la estabilidad y reencendido de arco son excelentes.

Protección Térmica

Para sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina y también para sobrecarga de trabajo para evitar que se rebase el ciclo de trabajo.



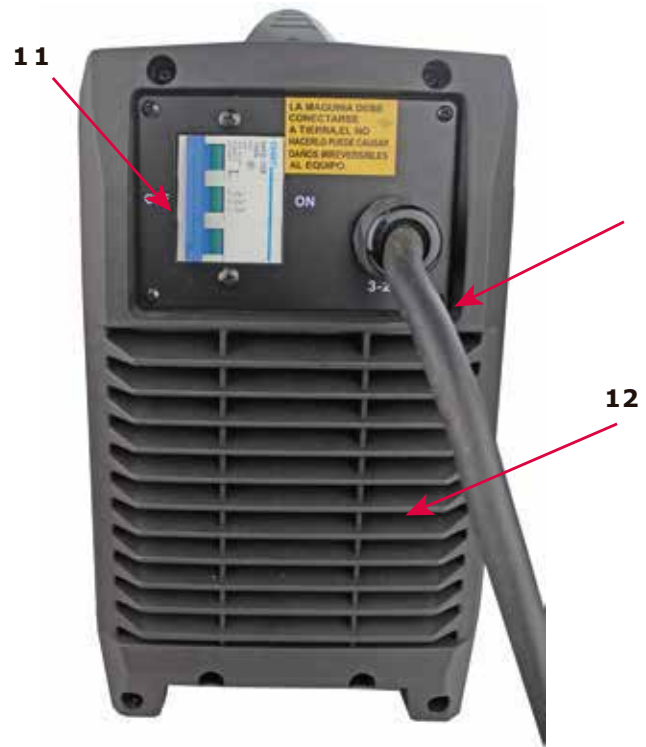
R022016

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
220V CA 1 Fase/3 Fases	50/60 Hz	55 @ 220V CA-1 Fase 23 @ 220V CA-3 Fases	AWG #12
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo A 220-3/F 100% 60% 40%	SMAW/GTAW 220 AMPS 280 AMPS 315 AMPS	Ciclo de trabajo A 220-1/F 100% 60% 40%	SMAW/GTAW 180 AMPS 225 AMPS 250 AMPS
Rango de corriente 10A a 315A	Voltaje de circuito abierto 65 VR15	EN 60974-1 IP23	
DIMENSIONES			
Alto 315 mm/12.40"	Ancho 190 mm/7.48"	Profundidad 490 mm/19.29"	Peso 15 Kg/33.06 Lb

PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR



- 1 LED electrodo revestido
- 2 LED TIG
- 3 LED VRD en servicio
- 4 Botón de servicio VRD (reducción de voltaje seguro)
- 5 Pantalla digital de amperaje
- 6 LED indicador de ajuste arranque y fuerza de arco

- 7 Perilla para ajuste de amperaje
- 8 Entrada para el conector rápido positivo (+)
- 9 Entrada para el conector rápido negativo (-)
- 10 Cable de la entrada de corriente 220 VCA 1 o 3 Fases
- 11 Interruptor de encendido
- 12 Rejilla del ventilador

Si necesita...

**reponer conector rápido
solicite WLD*EC-SK-50**



**una antorcha TIG para la ER315PLUS
solicite WLD*WT26FV-12-2**



R022016



Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios