

Máquina para electrodo revestido (SMAW) y Tig (GTAW) con encendido "Easy Tig"

Por su reconocida tecnología de inversor y su alto ciclo de trabajo la ER200PLUS-VD es una máquina que se hace indispensable en obras de construcción y talleres de fabricaciones metálicas semi industriales de todo tipo y para trabajos ligeros conectada a 110VCA.

Puede trabajar eficientemente electrodos revestidos de diámetros desde 1/16" y hasta 5/32" conectada a 220V CA. Y conectada a 110V CA puede soldar electrodos revestidos desde 1/16" y hasta 1/8".

Paquete Incluye:

- 1 Máquina soldadora ER200PLUS-VD® con cable de poder sin clavija.
- 1 Cable con pinza de tierra de 200 amps. y conector rápido.
- 1 Cable con porta electrodo de 200 amps. y conector rápido.

Características:

Versatilidad a toda prueba

Por su diseño interno ahora la podemos conectar a 220 VCA y también a 110 VCA.

Versátil opción de proceso Tig (GTAW) con encendido de arco "Easy Tig"

Como opción se ofrece la antorcha Tig (se vende por separado).

Gran Poder en tamaño compacto

Por la alta corriente de salida y su ciclo de trabajo puede soldar E7018 de 1/8" de forma continua.

El poder del valor

Nadie en el mercado ofrece este tipo de máquina, inversora, compacta y con gran capacidad de trabajo pesado a un precio accesible.

Asa superior de una pieza

Ergonómicamente diseñada para mover mejor y más fácil la máquina desde cualquier ángulo, además se incluye una práctica correa para cargarla al hombro.

Precisión y sencillez

Panel digital con controles digitales para el tipo de proceso y selección del tipo de soldadura (RUTILICO/BASICO, CELULOSICO O PROCESO TIG).

Alta eficiencia y menor consumo

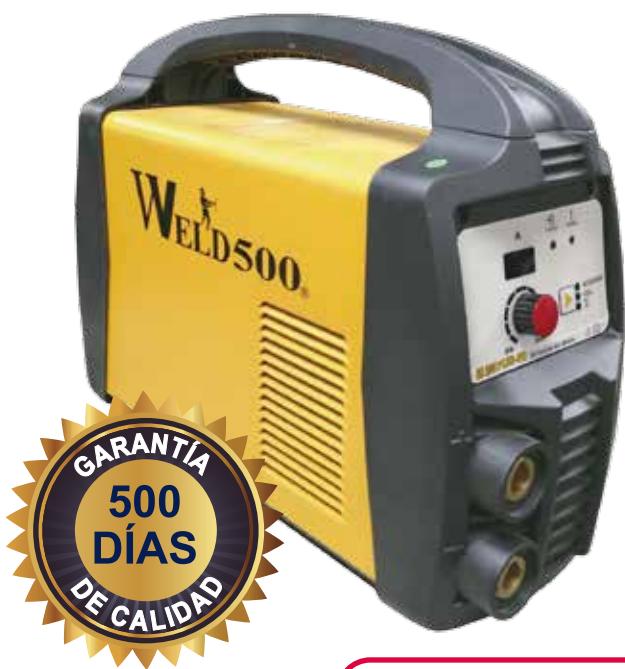
Usted ahorra en su recibo de luz por que consume menos que los transformadores comunes, solo 33 amps a 110 volts 1 fase y 31 amps a 220 volts 1 fase.

Estabilidad de arco

Por su construcción la estabilidad y re-encendido de arco son excelentes.

Protección Térmica

Para sobrecarga en la entrada de la corriente de la máquina y también para sobrecarga de trabajo para evitar que se rebase el ciclo de trabajo.



**SE PUEDE CONECTAR
A 110V Y 220V**



R012021

Entrada	Ciclo	Corriente de entrada máxima a salida nominal	Tamaño de cable recomendado
110 V CA 1 Fase 220V CA 1 Fase	50/60 Hz	33 A @ 110V CA-1 Fase 31 A @ 220V CA-1 Fase	AWG #14
Tamaño de fusible máximo 40 A			
SALIDA NOMINAL		NORMA DE FABRICACIÓN	
Ciclo de trabajo SMAW/GTAW 100% Conectada a 220V 141 AMPS 100% Conectada a 110V 85 AMPS 50% Conectada a 220V 200 AMPS 50% Conectada a 110V 120 AMPS		EN IEC 60974-1 IP23	
Rango de corriente 25A a 200A conectada a 220V 25 a 120A conectada a 110 V	Voltaje de circuito abierto 78	Tipo de salida CD	
DIMENSIONES			
Alto 280 mm/11.02"	Ancho 155 mm/6.10"	Profundidad 420 mm/16.53"	Peso 8 Kg/17.63 Lb

Toda referencia a los números de equipos del fabricante y/o los nombres comerciales o marcas comerciales son únicamente para identificación. Las marcas y nombres comerciales son propiedad de sus respectivos propietarios



Máquina para electrodo revestido (SMAW) y Tig (GTAW) con encendido "Easy Tig"

PANEL DE CONTROL FRONTAL



PANEL POSTERIOR

